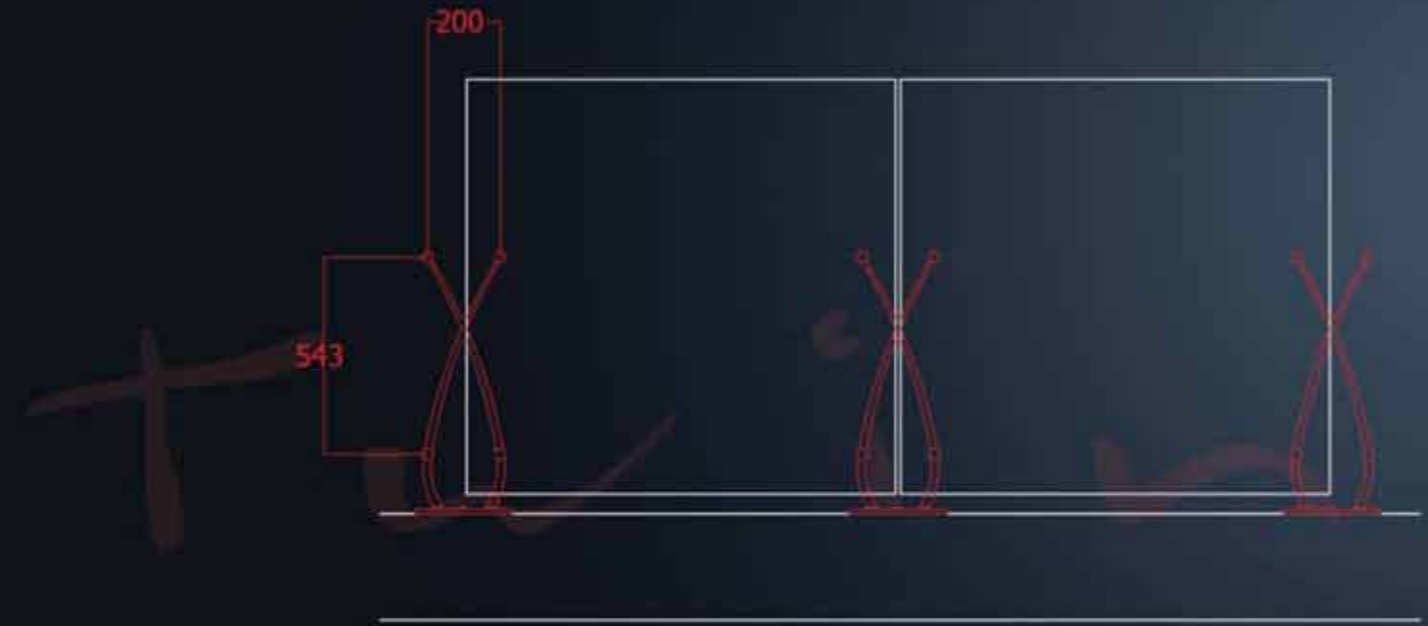


twin-R



twin-R

Recinzione in vetro e acciaio inox

Designer: Roberto Volpe

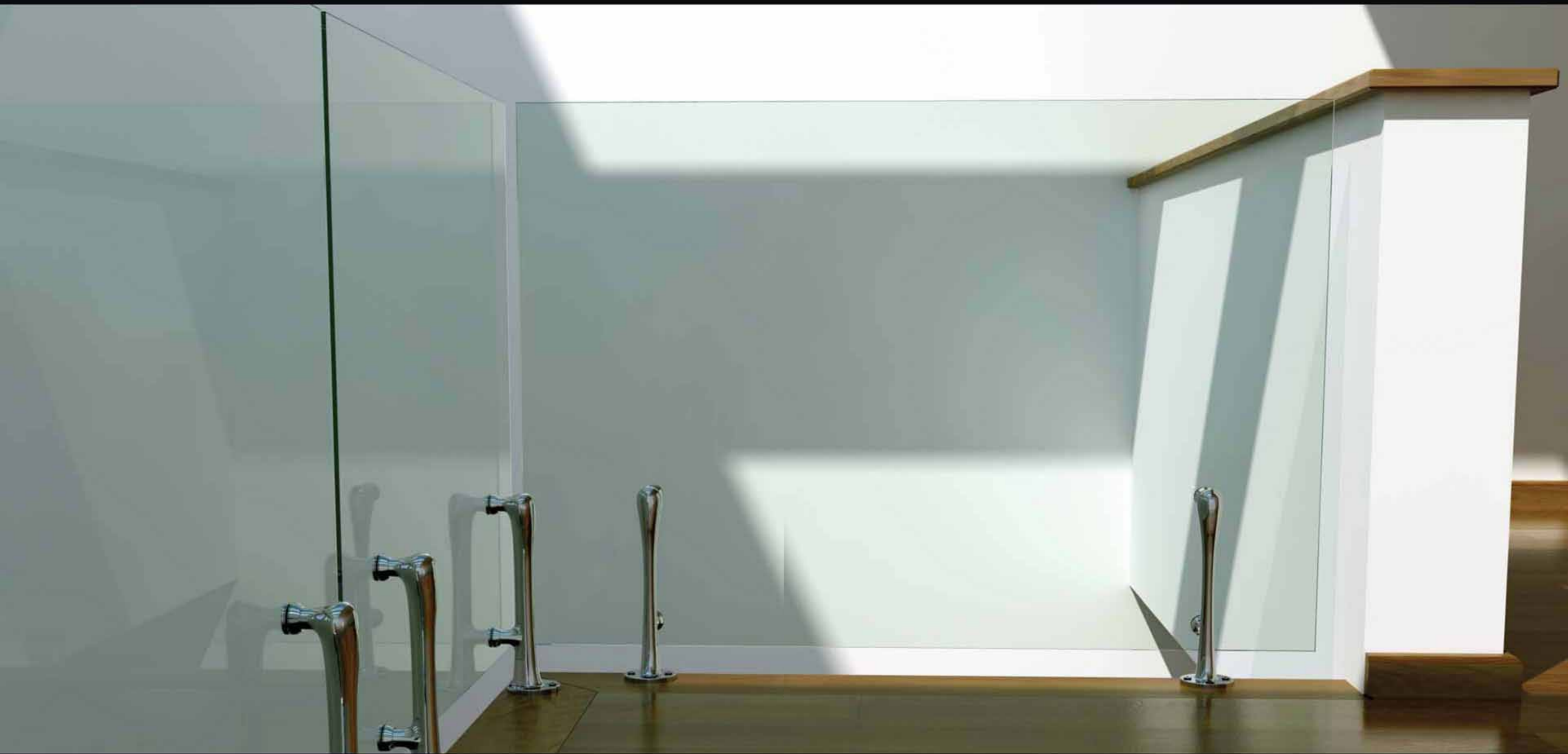
Minerva



Minerva

Minerva

Designer: Roberto Volpe





Materiale: acciaio inox AISI304 (AISI316 su richiesta con consegna a 90 giorni)

Finitura: lucida a specchio, satinata su richiesta

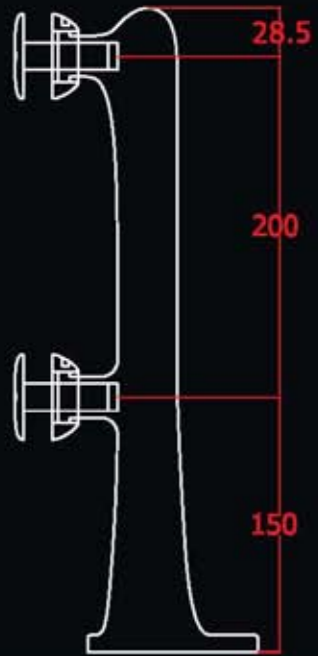
Robustezza: con vetro temperato-stratificato 10+10+1.52 PVB, il modello Minerva resiste alla spinta di 100 e 200 kg posizionando gli elementi ad intervalli di 800 mm max

Sicurezza: certificata e risponde a tutte le norme riguardanti l'uso in abitazioni o locali non affollati

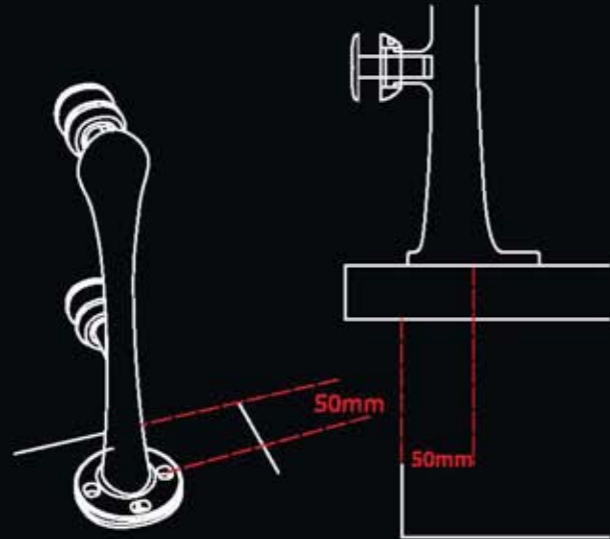
Consegna: con AISI 304 e finitura lucida in pronta consegna (salvo disponibilità)

Minerva

Minerva: componente ricavato da microfusione a cera persa.



1. Segnare i fori a terra rispettando la distanza di 50mm dal bordo del pavimento esclusa l'eventuale sporgenza.



2. Forare con il trapano per una profondità di circa 100mm con punta Ø10.



3. Inserire nei fori i tasselli meccanici ad espansione compresi nella confezione.

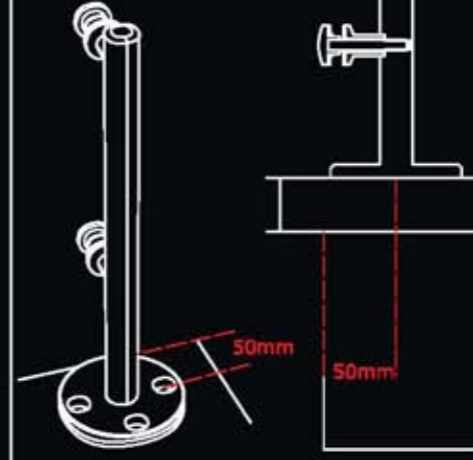


R02

R02: componente ricavato da torneria.



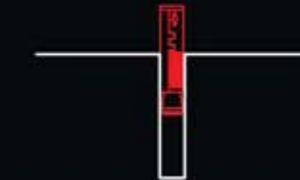
1. Segnare i fori a terra rispettando la distanza di 50mm dal bordo del pavimento esclusa la eventuale sporgenza.



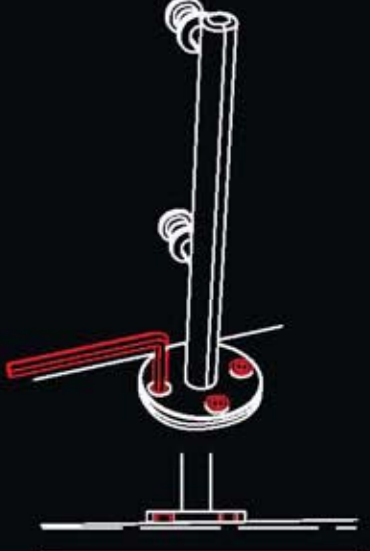
2. Forare con il trapano per una profondità di circa 100mm con punta Ø10.



3. Inserire nei fori i tasselli meccanici ad espansione compresi nella confezione.



4. Regolare gli eventuali dislivelli del pavimento con gli appositi registri livellanti.



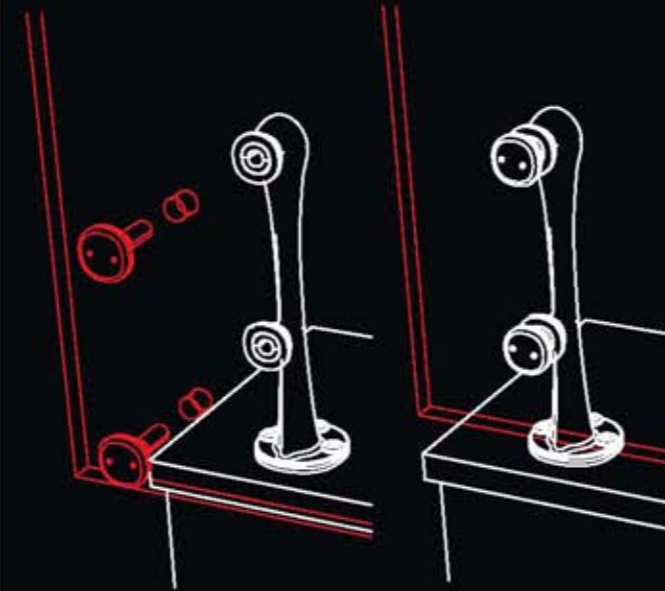
Posizione e quantità dei fori per le lastre di vetro



4. Ancorare la piastra a terra con tre viti svasate zincate M7 e l'apposita rondella inox comprese nella confezione.



5. Svitare completamente le viti degli accessori che dovranno tenere il vetro. Centrare la lastra in corrispondenza dei fori e inserire le viti per stringere il vetro agli accessori.



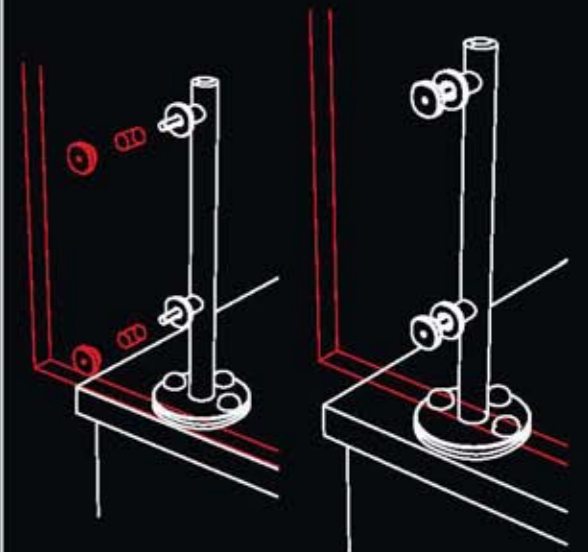
Posizione e quantità dei fori per le lastre di vetro. Sistema non certificato.



5. Ancorare la piastra a terra con tre bulloni zincati M8 e coprire la testa di questi ultimi con l'apposito tappo coprivite in acciaio inox.



6. Svitare completamente le viti degli accessori che dovranno tenere il vetro. Centrare la lastra in corrispondenza dei fori e inserire le viti per stringere il vetro agli accessori.



twin-R



Materiale:

acciaio inox AISI304 ricavato da
microfusione a cera persa (AISI316
consegna entro 90 giorni)

Finitura:

finitura lucida a specchio

Consegna:

pronta consegna (salvo disponibilità)

Vetri:

temperati stratificati spessore
10+10+1.52 PVB, da fare su misura,
esclusi dalla fornitura Faraone